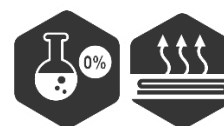


EP FILL 1000

epoksidna smola za povezovanje elementov v gradbeništvu



- > zelo nizka viskoznost
- > visoka penetracija, tudi na zelo nevpojnih podlagah
- > visoka mehanska in sprijemna trdnost
- > dober oprijem na beton in ostale cementno vezane podlage
- > uporaba na suhih podlagah, vlažnost do 3 %

Opis izdelka

2 - komponentna, izredno tekoča, visoko lepljiva in nizko viskozna epoksidna smola, brez vsebnosti topil, namenjena za povezovanje elementov v gradbeništvu in injektiranje betona. Primerna je za izvedbo z nizkotlačno pištolo na vertikalnih površinah, kot tudi za površinsko zalivanje ali dolepljenje odstopljenih podlag, na horizontalnih površinah.

Oblika pri dobavi:

Embalaža	Zunanja embalaža	Paleta
3,9 KG / KOVINSKA VEDRA		45
26 KG / KOVINSKA POSODA		20

Skladiščenje:

V hladnem in suhem prostoru, na leseni paleti, v originalno zaprti embalaži, zaščiteno pred zmrzaljo: 365 dni. Datum proizvodnje je odtisnjen na embalaži.

Navodila za uporabo

Priporočeno orodje:

Nizko stopenjski električni mešalnik, spiralno mešalo, čista mešalna posoda, zidarska lopatica, gladilka, pakerji za injektiranje, sponje za estrih.
Orodje se čisti v svežem stanju, takoj po končani uporabi z epoksi čistilom, kot npr.: EP V4. Strjeni material na orodju se lahko odstrani le mehansko.

Mešanje:

Vedno si pripravite toliko mešanice, kolikor jo lahko porabite v ca. 30 min.. Epoksidna smola in trdilec imata različno viskoznost, tako da je ustrezno mešanje ključnega pomena, zato sta obe komponenti v prodaji v ustreznem mešalnem razmerju. Za določitev delnih količin moramo obvezno uporabiti tehtnico. Priporočamo da predhodno premešate vsako komponento posebej!

Komponento A temeljito premešamo z nizko stopenjskim električnim mešalnikom (približno 300 obr./min.), dodamo komponento B in nadaljujemo z mešanjem, dokler ne dosežemo homogene konsistence brez prog (približno 2-3 minute). Pomembno je, da maso premešamo tudi ob straneh in iz dna navzgor, tako, da se trdilec enakomerno razdeli tudi v navpični smeri. Izogibati se je potrebno predolgemu in intenzivnemu mešanju, da se prepreči vnos zračnih mehurčkov v mešanico!

Da se izognemo napakam zaradi mešanja in/ali razmerja, moramo premešani material preliti v čisto, suho posodo in ponovno dobro premešati.

OPOZORILO:

Čas vgradnje sveže mešanice (odprti čas) je zelo odvisen od količine, ki se zmeša, od temperature in od intenzivnosti mešanja, ter se prične, ko se zmešata obe komponenti!

Vgradnja:

SANACIJA RAZPOK V TALNIH BETONSKIH KONSTRUKCIJAH:

Razpoko ali fugo je potrebno razširiti do ustrezne velikosti s pomočjo kotne brusilke in rezalne plošče. Načeloma velja pravilo, da je razpoko ali fugo potrebno zarezati do 2/3 debeline same konstrukcije. Pravokotno na razširjeno razpoko, na vsakih 10 - 12 cm se zareže prečna zarez, ki naj na vsako stran razpoke gleda ca. 5 cm. Razpoko in prečne zarez je potrebno očistiti prahu in umazanije - posesati ali izpihati z zrakom! Razpoka ali fuga se premaže s čisto epoksidno smolo EP FILL 1000, zatem pa se v prečne zarez položijo sponge za estrih ali valoviti vezni elementi. Sledi vlitje čiste epoksidne smole v razpoko ali fugo in v prečne zarez. V kolikor smola nekontrolirano odteka, priporočamo da se smoli doda suhi kremenčev pesek Epoxy Sand ES, do konsistence malte in se znova zapolni razpoko. Smola, ki ostane na površini se odstrani, ko je popolnoma strjena z ustreznim mehanskim postopkom.

OPOZORILO:

Paziti je potrebno na talno gretje, v kolikor je položeno v estrih ali beton, kajti poglobljanje fug in razpok lahko poškoduje cevi!

SANACIJA VOTLIH MEST V VEZNEM ESTRIHU:

Votla mesta v estrihu se poišče s trkanjem po podlagi (votel zven), ter se jih ustrezno označi. Okrog votlega mesta se navrtajo luknje navpično v podlago do zdrave podkonstrukcije. Odvisno od velikosti votlega mesta se navrtata število lukenj. Prah, ki pri tem nastane je potrebno posesati, zatem se v vrtine vstavijo pakerji za injektiranje, skozi katere se bo z nizkotlačno pištolo injektirala epoksidna smola. 2 ali več odprtini je potrebno pustiti odprti, da se izogne nastajanju tlaka med samim injektiranjem. Naslednji dan se višek pakerjev odreže, površina pa ustrezno obdela.

SANACIJA VERTIKALNIH RAZPOK:

Razpoko je potrebno mehansko poglobiti, ter na vsakih 10 - 12 cm navrtati luknje premera pakerja - izmenično na levo in desno stran po razpoki. Prah, ki pri tem nastane je potrebno posesati. Razpoko je potrebno zakitati z ustreznim materialom - bodisi z epoksidno ali z cementno malto, ter počakati da se posuši. V vrtine se vstavijo pakerji, skozi katere se bo z nizkotlačno pištolo injektirala epoksidna smola. Vedno je potrebno začeti injektirati od spodaj navzgor - od najdaljšega pakerja, vse dokler material ne pride do sledečega zgornjega pakerja! Temu postopku je potrebno slediti, vse do najvišje postavljene podpore. Med samim injektiranjem material postopoma. pod tlačnim in kapilarnim delovanjem zaliva tudi

Industrijski in dekorativni tlaki

najmanjše razpoke.

Naslednji dan se višek pakerjev odreže, površina pa ustrezno obdelava.

Tehnični podatki

Redčenje	se ne redči z vodo!
Kemična osnova	epoksidna smola z modificiranim aaminskim trdilcem
Gostota	gostota mešanice (A + B): 1,08 g/ml (pri 23°C)
Barva	brezbarvna ali rumenkasta tekočina
Viskoznost	viskoznost mešanice: 320 mPa*s (pri 20°C)
Poraba	0,3 - 0,5 kg/m ¹ (odvisno od širine in globine razpoke, ter od vpojnosti podlage)
Mešalno razmerje	A : B = 1 : 0,3 oz. 100 : 30
Čas obdelave sveže mešanice	40 minut (+25°C, 1 kg)
Čas želiranja	90 min (100 g pri +25 °C)
Sprijemna trdnost na beton (7 dni, +23°C)	> 10 MPa

Podlaga

Primerne podlage:

Zahteve za mineralne podlage:

V skladu z zahtevami smernice IBF - industrijski tlaki na osnovi reaktivnih smol - mora biti podlaga suha, nosilna in brez ločevalno delujočih, istovrstnih ali tujih snovi. Delež preostale vlage lahko znaša maks. 3 ut. %, merjeno s CM napravo. Temperatura podlage mora biti višja od 8°C in 3°C nad rosiščem; Tlačna trdnost podlage mora biti najmanj 25 N/mm²; Natezna adhezijska trdnost podlage mora v povprečju znašati 1,5 N/mm²; pri najmanjši dovoljeni posamezno izmerjeni vrednosti 1,1 N/mm².

Za popoln sistem

Sistemski izdelki:

Epoxy Sand ES, Spone za estrih HOCO

Napotki glede izdelka in obdelave

Napotki glede materiala:

- Pri obdelavi zunaj idealnega območja temperature in / ali vlažnosti se lahko lastnosti materiala opazno spremenijo.
- Pred obdelavo materiale ustrezno temperirajte!
- Da bi ohranili lastnosti izdelka, ne smete dodajati tujih materialov!
- Količino dodane vode ali podatke o redčenju je treba dosledno upoštevati!
- Pred uporabo preverite tonirane izdelke glede natančnosti barv!
- Barvna konsistenca je zajamčena samo v eni seriji.
- Na oblikovanje barvnega tona pomembno vplivajo okoliški pogoji.
- Previdno odprite posodo in izdelek dobro premešajte!

Industrijski in dekorativni tlaki

- Za mešanje delnih količin je treba uporabiti tehniko!
- Po mešanju je treba reaktivne smole čim hitreje obdelati.
- Vodni sistemi imajo po redčenju omejen rok uporabe; zato priporočamo obdelavo čim hitreje.
- V sistemih na vodni osnovi se količina vode, ki jo je določil proizvajalec, lahko doda le, ko sta sestavni deli A in B pomešani.
- Vedno pustite, da se temeljni premazi dobro osušijo / strdijo.
- Opazujte nastanek vonja v sistemih na osnovi topil.
- Na vgrajene reaktivne smole s konstantno temperaturo +20°C lahko po 1 dnevu hodimo, po treh dneh jih lahko mehansko obremenimo in po 7 dneh kemično obremenimo.
- Ob izpostavljenosti UV in izpostavljenosti nekaterim kemikalijam lahko na površini pride do razbarvanja ali rumenenja, vendar to ne vpliva na funkcionalnost in uporabnost prevleke.
- Navedena imena barv (RAL, NCS, ...) je treba razumeti kot barvni opis brez povezave barvnih tonov s prvotnimi barvnimi karticami.
- Če uporabljate različne izdelke (na istem objektu), ni mogoče zagotoviti absolutnega ujemanja barv niti z istim imenom barve.
- Sprememba barve pri dodajanju kremenčevega peska, tiksotropnih snovi, nastavitvenih sredstev in podobno.
- Neuporabljene, že mešane preostale količine je treba mešati s kremenovim peskom (nastajanje dima).

Napotki za okolico:

- Ne obdelujte pri temperaturi pod + 8°C!
- Idealno temperaturno območje za material, podlago in zrak je od + 15°C do +25°C.
- Idealno območje vlažnosti je 40% do 60% relativne vlažnosti.
- Povečana vlaga zraka in / ali nižje temperature zavirajo, nizka vlažnost zraka in / ali višje temperature pospešujejo sušenje, vezanje in strjevanje.
- Med fazo sušenja, reakcije in strjevanja mora biti zagotovljeno ustrezno prezračevanje; Prepihu se je treba izogibati!
- Zaščitite pred neposredno sončno svetlobo, vetrom in vremenskimi vplivi!
- Zaščitite sosednje gradbene elemente / površine!
- Temperatura podlage mora biti najmanj 3°C nad rosiščem.
(Na podlagi prevladujoče relativne vlažnosti zraka in temperature zraka je mogoče določiti ustrezno točko rosišča z uporabo tabele rosišča.)
- Zaščitite pred onesnaženjem (prah, žuželke, listi itd.) med fazo reakcije!
- Če je preseženo časovno obdobje 48 ur med posameznimi delovnimi koraki, je treba izvesti vmesno brušenje!
- Na območjih, ki so izpostavljeni UV, priporočamo sisteme, ki so obstojni glede rumenenja.
- Podlago je treba predhodno obdelati z ustreznimi mehanskimi postopki.

Nasveti:

- V osnovi priporočamo, da preizkusno območje ustvarite vnaprej ali pa ga predhodno preizkusite z majhnim testom.
- Upoštevajte podatke o izdelku za vse izdelke MUREXIN, ki se uporabljajo v sistemu.
- Za popravila hranite originalni originalni izdelek ustrezne serije.
- Da bi se izognili pristopom in vidnim prehodom z več delovnih pasov, jih je treba pri večjih dolžinah obdelati zamaknjeno!
- Mehanske, praske mehanske obremenitve vodijo k znakom obrabe.
- Plastifikatorji (mehčala) iz avtomobilskih pnevmatik lahko povzročijo spremembo barve.
- Stik z avtomobilskimi pnevmatikami ali drugo plastificirano plastiko lahko povzroči spremembo barve, odtise ali mehčanje površine.
- Za opredeljene konstrukcije glede protizdrsnih razredov, razredov ognja in dekorativnih površinskih modelov glejte razdelek "Servis" na www.murexin.com.
- Da bi zmanjšali razvoj temperature, vonja in dima že mešanih, ne več potrebnih preostalih količin, priporočamo, da jih pravočasno mešate s kremenovim peskom!

Naši podatki so povprečne vrednosti, ki so bile določene v laboratorijskih pogojih. Zaradi uporabe naravnih surovin se lahko navedene vrednosti posamezne dostave nekoliko razlikujejo, ne da bi to vplivalo na ustreznost izdelka.

Varnostni napotki

Informacije o izdelku glede sestave, ravnanja, čiščenja, ustreznih ukrepov in odstranjevanja najdete na varnostnem listu.

Nadzor izpostavljenosti

Osebna zaščitna oprema:

Splošni zaščitni in higienski ukrepi:

- Hranite ločeno od hrane, pijač in krme za živali.
- Onesnažena, namočena oblačila takoj odstranite.
- Umijte si roke pred odmori in na koncu dela.
- Ne vdihavajte plinov / hlapov / aerosolov.
- Izogibajte se stiku z očmi in kožo.

Zaščita dihal:

- Priporočljiva zaščita dihal.
- V primeru kratkotrajnih ali nizkih obremenitev naprava z dihalnim filtrom; V primeru intenzivne ali dolgotrajne izpostavljenosti uporabljajte samostojen dihalni aparat.

Zaščita rok: zaščitne rokavice.

Material za rokavice

- Nitrilna guma

Industrijski in dekorativni tlaki

- Butilna guma
 - Izbira primerne rokavice ni odvisna samo od materiala, ampak tudi od drugih kakovostnih lastnosti in se razlikuje od proizvajalca do proizvajalca. Ker je izdelek priprava več snovi, odpornosti materiala rokavic ni mogoče izračunati vnaprej, zato ga je treba pred uporabo preveriti. Čas penetracije materiala rokavic
 - Točen čas preboja mora podati proizvajalec zaščitnih rokavic in ga je treba upoštevati.
- Zaščita oči: Tesno zaprta očala.
Zaščita telesa: zaščitna oblačila.

Ta tehnični list temelji na obširnih izkušnjah. Prizadevamo si, da bi svetovali po najboljših močeh, vendar to ni pravno zavezujoče in ne vzpostavlja pogodbenega razmerja ali stranske obveznosti iz prodajne pogodbe. Za kakovost materialov jamčimo v okviru naših splošnih pogojev poslovanja. Naše izdelke lahko uporabljajo samo strokovnjaki in/ali izkušene, strokovne in ustrezno usposobljene osebe. Uporabnik ima tako še vedno obvezo, da se v primeru nejasnosti pozanima in da obdelava poteka strokovno. Načeloma priporočamo, da najprej izdelek preizkusite na poskusni površini ali z majhnim preizkusom. Seveda pa pri tem ni mogoče upoštevati vseh morebitnih sedanjih in prihodnjih primerov uporabe in posebnosti. Podatki, za katere se smatra, da jih strokovnjaki poznajo, niso navedeni; Upoštevati je treba veljavne tehnične, nacionalne in evropske standarde, smernice in navodila zadevnih materialov, podlog in naslednji sestavi! V dvomih stopite v stik z nami. Ob izdaji nove različice ta preneha veljati. Vselej najnovejša navodila, varnostni list in splošne pogoje poslovanja najdete na spletu na www.murexin.com.