

MUREXIN

MUREXIN d.o.o.

SI-9201 Puconci | Puconci 393
Tel.: +386/2/545 95 00 | E-Mail: info@murexin.si | www.murexin.si

Madžarska: MUREXIN Kft.
H-1103 Budapest, Noszlopy u. 2-6.
Tel.: +36/1/262 60 00, Fax: +36/1/261 63 36
E-Mail: murexin@murexin.hu

Češka: MUREXIN spol. s r.o.
CZ-664 42 Modřice, Brněnská 679
Tel.: +420/548 426 711
E-Mail: murexin@murexin.cz

Slovaška: MUREXIN spol. s r.o.
SK-831 02 Bratislava, Odborárska 52
Tel.: +421/2/492 77 224
E-Mail: murexin@murexin.sk

Slovenija: MUREXIN d.o.o.
SI-9201 Puconci, Puconci 393
Tel.: +386/2/545 95 00
E-Mail: info@murexin.si

Romunija: MUREXIN - SRL
RO-010445 Bucuresti,
str. General Gheorghe Manu nr. 10,
Etaj 2, Sector 1
Tel.: +4/021/252 62 51
E-Mail: info@murexin.ro

Francija: MUREXIN France Sarl,
FR-67100 Strasbourg,
28 Rue Schweighaeuser
Tel.: +33/607 262 438
E-Mail: info@murexin.fr

Hrvaška: MUREXIN d.o.o.
HR-10255 Donji Stupnik,
Stupničke Šipkovine 4b
E-Mail: info.hr@murexin.com

Švica: MUREXIN AG
CH-8303 Bassersdorf, Hardstrasse 20
Tel.: +41/44/877 70 30, Fax: +41/44/877 70 33
E-Mail: info@murexin.ch

Nemčija: MUREXIN GmbH
DE-63165 Mühlheim/Main,
Industriestraße 25-27
Tel.: +49(0)6108/70 99-2000
E-Mail: info@murexin.de

Avstrija, prodaja za Italijo:
MUREXIN GmbH
A-2700 Wiener Neustadt,
Franz von Furtenbach Straße 1
Tel.: +43(0)2622/27 401-0
Fax: +43(0)2622/27 401-173
E-Mail: info@murexin.com

Pridržujemo si pravico do tipkarskih in tiskarskih napak. Izdaja: 07/2025. Opozarjamo, da so uporabljene fotografije le simbolične fotografije in da ti objekti ne zahtevajo naših izdelkov, temveč le prikazujejo področja uporabe, razen če so izrecno navedeni kot referenčni objekti.

To drži.

MUREXIN

WDM 100

Preprečuje vdor vode in kompenzira različne dilatacije v tleh. Za varno in učinkovito vgradnjo keramičnih ploščic in naravnega kamna.

Hidroizolacijska in ločevalna membrana



To drži.

WDM 100

Hidroizolacijska in ločevalna membrana

Hidroizolacijska in ločevalna membrana, namenjena varni in učinkoviti vgradnji keramičnih ploščic in naravnega kamna, na razpokanih, nepopolno posušenih ali nezadostno vezanih podlagah, kjer lahko pride do parnega pritiska.

- izravnava različno gibanje med podlago in končno oblogo ter preprečuje nastanek razpok v keramični oblogi
- izdelana je iz polietilena nizke gostote s kupolasto oblikovanimi vdolbinami in ima na spodnji strani toplotno pritrjeno netkano polipropilensko vlaknino, ki omogoča dobro sprijemanje z lepilom
- medsebojno povezani kanali v membrani omogočajo prehajanje vodne pare, ki nastaja z izhlapevanjem vlage iz podlage
- primerna tudi za uporabo na cementnih podlagah, ki niso popolnoma suhe ali vezane — do največ 8% vlage (merjeno s CM metodo)
- kanalasta struktura membrane omogoča boljšo porazdelitev toplote, zlasti pri sistemih talnega ogrevanja in tankih estrihih



VGRADNJA HIDROIZOLACIJSKE IN LOČEVALNE MEMBRANE WDM 100



Membrano je potrebno odviti in jo narezati na željene dimenzije s pomočjo škarij ali primernega ostrega noža. Po rezanju se membrano pusti odvito vsaj 30 min. Membrana **WDM 100** se vgradi v sveži sloj lepila. Predlagamo izbiro lepila razreda C2 S1 **KEMAKOL FLEX 170** ali **KEMAKOL FLEX 170 W** oz. razreda C2 F S1 **SFK 81** ali **SFK 85**. Alternativno se lahko uporabi fleksibilna vodotesna masa **HIDROSTOP FLEX/ELASTIK/VARIO** ali **PSM 1K**. Priporočamo uporabo zobate gladilke z zobni 6 X 6 mm ali 7 X 5 mm, odvisno od ravnosti podlage za nanos lepilnega sloja.



Po glajenju z jekleno gladilko uporabite 15 kg težki obtežni valček (s tem se odstrani odvečno lepilo in zagotovi dober stik membrane z lepilom). Obtežni valček ne sme biti težji!



Membrano se položi v lepilno posteljico z rahlim drsnim gibom in močno pritisne z ravnim delom gladilke, da se celotna zadnja stran membrane omoči z lepilom, ki mora biti pravilne konsistence. Pri nanašanju mora biti lepilo oziroma cementna hidroizolacija na podlago nanesena pravokotno na daljšo stranico membrane **WDM 100**. To zagotavlja pravilno vgradnjo in izpodirvanje ujetega zraka. Zato uporaba t. i. polkrožnega ali pahljačastega nanosa ni primerna.



Posamezne zvitke membrane je potrebno vgraditi enega poleg drugega in pri tem ohraniti 2 – 3 mm vrzel (fugo). Membrano je po vgradnji potrebno zaščititi pred mehanskimi obremenitvami, bodisi z deskami ali ploščami.



V primeru, da lepila ni zadosti, ga je potrebno nanesti več, v kolikor pa je lepila preveč, pa lahko to privede do neravne, valovite površine ali odvečnega lepila, ki se pojavi na robovih stikov.



Preko vrzeli (fuge) je potrebno vgraditi MUREXIN tesnilni trak. Trak se vgradi v sveži sloj fleksibilne vodotesne mase **HIDROSTOP FLEX/ELASTIK/VARIO** ali **PSM 1K**. Samolepilni tesnilni trak ni primeren!



Tudi v stikih stena – tla je potrebno uporabiti tesnilni trak. Za tesnjenje inštalacijskih prebojev na tleh priporočamo Murexin tesnilne manšete. Paziti je potrebno, da se z vodotesno maso zapolni vse vrzeli na membrani in se ne ustvarijo zračni žepki!

Hidroizolacijsko in ločevalno membrano WDM 100 je potrebno odviti in pustiti počivati najmanj 30 minut pred vgradnjo!

Področje uporabe:

Za hidroizolacijo neposredno pod keramičnimi oblogami v notranjih in zunanjih prostorih — na tleh, v prhah, kopalnicah, na zasebnih in javnih balkonih, terasah ter v industrijskih kuhinjah, hotelih, bolnišnicah, avtomobilskih salonih, garažah, itd... Uporablja se lahko na obstoječih starih keramičnih in kamnitih oblogah, razpokanih (vendar ne odstopajočih ali premikajočih se) in nepopolno posušenih ali utrjenih podlagah, primerna je tudi za talno gretje.

Zaradi enakomerne debeline plasti omogoča posebno hitro nadaljnjo obdelavo, hkrati pa deluje kot plast za porazdelitev obremenitev. Membrana **WDM 100** je primerna za polaganje ploščic, vključno z velikimi formati. Njena posebna sestava omogoča hitro in enakomerno porazdelitev vlage iz lepila, kar je še posebej pomembno pri polaganju velikih ploščic.

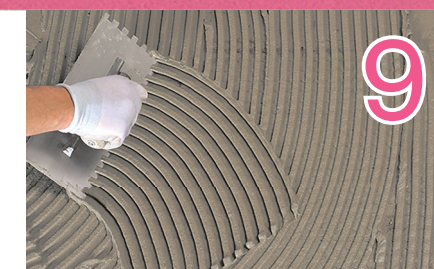


Takoj, ko je tesnjenje končano, se lahko prične z lepiljem zaključne obloge. Prvo se z lepilom zapolni prazne prostore na membrani z uporabo ravnega dela gladilke – predlagamo, da to storite na nekaj m² površine, saj se mora lepiljenje zaključne obloge izvesti še na sveži sloj lepila! V primeru, da se lepilo na membrani v vdolbinah posuši, lahko pride do poškodb v plasti lepila med polaganjem zaključne obloge.

Membrana **WDM 100** je izdelana iz polietilena nizke gostote s kupolasto oblikovanimi vdolbinami in ima na spodnji strani toplotno pritrjeno netkano polipropilensko vlaknino, ki omogoča dobro sprijemanje z lepilom. Tudi zgornja površina je prekrita s toplotno pritrjeno plastjo netkanega polipropilena, ki omogoča zanesljivo vezavo tako s polietilenom kot s keramičnim lepilom.

Z debelino 3,5 mm hidroizolacijska in ločevalna membrana **WDM 100** odpravlja potrebo po prenosu nekonstrukcijskih dilatacij iz estriha ali betona v keramično oblogo.

Odlikuje jo visoka odpornost na solne raztopine, kisline, baze, alkohole in olja.



Z nazobčanim delom gladilke se vgradi lepilo (izbira gladilke oz. zobcev je odvisna od vrste in hrbtni strani obloge - priporočamo uporabo gladilke z zobci 15 mm). Lepilno malto se nanaša na podlago v dveh korakih. V 1. delovnem koraku se nanese na površino tanek kontaktni sloj z ravnim delom nazobčane gladilke, nato se na sveže naneseni sloj v 2. delovnem koraku, z zobčastim delom zobate gladilke, nanese lepilno posteljico tako, da se gladilka drži pod kotom 45 - 60°. Keramične obloge se morajo v svežo posteljico iz lepila vtisniti in vtrkati preden nastopi tvorba filma. Lepilo, ki je zlezlo v fuge, se izpraska preden se strdi. Predlagamo kombinirani postopek (buttering/floating - pri tem se lepilo nanaša tako na obložno površino, kot tudi na zadnjo stran zaključne obloge). Stike in robove očistite z vlažno gobo.

Zagotoviti je potrebno vsaj 90 % pokritost pod zaključnimi oblogami. Pri zelo velikih formatih ploščic se priporoča zaobljena gladilka s 15 mm zobci. Na zunanji površini je obvezen vsaj 2 % padec (naklon) površine.

